

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate of calibration

Número **C-00674.01605**

Number

Página **1 de 3** páginas

Page 1 of 3 pages

TRADELAB, S.L.

Pol. Ind. del Circuit C/ Mas Moreneta, esq. Can Cabanyes s/n
08160 Montmeló Barcelona Tel.: 935 689 265

tradelab

OBJETO **Anillo roscado cónico**

Item

MARCA

Mark

FRAISA

MODELO

Model

-

IDENTIFICACIÓN

Identification

176

SOLICITANTE

Applicant

JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.

FECHA/S DE CALIBRACIÓN

Date/s of calibration

31/07/2024



PERSONA(S) QUE AUTORIZA(N)

Person(s) authorizing

FECHA DE EMISIÓN

Date of issue

Jose Manuel Caballero Labella

Firmado 31/07/2024

Tradelab, S.L.

B50771872

Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de la acreditación concedida por ENAC, que ha comprobado las capacidades de medida del laboratorio y su trazabilidad metrológica al Sistema Internacional de Unidades (SI) u otras referencias internacionalmente aceptadas (cuando no es posible la trazabilidad al SI)

This certificate is issued in accordance with the conditions of the accreditation granted by ENAC which has evaluated the laboratory's calibration and measurement capabilities and its measurement traceability to the SI system of units or other internationally accepted references (when traceability to SI is not feasible)



Nº : C-00674.01605

DESCRIPCIÓN ELEMENTO CALIBRADO
Designación: Anillo roscado cónico
Ref. cliente: 176
Nº de serie: 176
Marca: FRAISA
Designación: 1"-11 1/2 NPT
Refª TDL: 62182/4

PETICIONARIO
JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.
Av. Segle XXI, 75 Pol. Ind. Can Calderon SANT BOI DE LLOBREGAT (Barcelona)
Fecha de calibración: 31/07/2024
Lugar de Calibración: Instalaciones TDL Montmeló

Método de calibración:

La medición del diámetro de flancos y el semiángulo de conicidad ha sido efectuada en una medidora de una coordenada horizontal, utilizando palpadores de esfera tipo "T" y una sonda inductiva con lector.

La altura de referencia ha sido medida con un micrómetro de exteriores milesimal.

Procedimiento de calibración: PEC/LMT/134 Rev. 4


Incertidumbre de medida:

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k (ver tabla de resultados) tal que la probabilidad de cobertura corresponda aproximadamente al 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme al documento EA-4/02 M:2022. Para su determinación se han tenido en cuenta las contribuciones debidas a los patrones, al método de calibración y al propio instrumento calibrado, sin incluir el error de indicación.

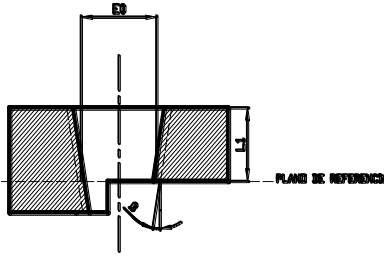
Procedimiento de cálculo de incertidumbre: PG/TDL/04 (s/EA-4/02 M:2022)

Equipos patrón empleados:

Equipos patrón empleados	Código	Nº Serie	Trazabilidad	NºCertificado
Medidora de una coordenada	D-0.699	1307	(Tradelab)	C-80000.04175
Anillo patrón	D-1.007	42026	(Tradelab)	C-80000.03229
Conjunto sonda - palpador "T"	D-0.867	32.10803;32.10802	(Tradelab)	C-80000.04302
Juego palpadores "T"	D-1.133	652550A	(Tradelab)	C-80000.03878; C-80000.04255
Sonda inductiva	D-0.1042	28 798 465 M; 33 517 526A	(ENAC nº 227)	C-80000.03930
Micrómetro milesimal	D-0.211	9056195	(ENAC nº 227)	C-80000.04773
Registrador Condiciones Ambient.	T-0.900/6	US37035573; 06024727	(ENAC nº 227)	C-80000.04101

Condiciones ambientales durante la calibración:

Temperatura: (20±20,2) °C - H.R.: <70 %

Nº : C-00674.01605
DESCRIPCIÓN ELEMENTO CALIBRADO
Designación: Anillo roscado cónico
PETICIONARIO
JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.
Valores teóricos:
VALORES TEÓRICOS SI/ ANSI/ASME B1.20.1 - 1983
PARA 1"-11 1/2 NPT


Diámetro de flancos a la altura de referencia E1				Semiángulo de conicidad β		Altura de referencia L1	
Nominal (mm)	Tolerancia (μm)	Desgaste (mm)	(*)Tol. acum. (μm)	Nominal	Tolerancia	Nominal (mm)	Tolerancia (μm)
30,826	± 8	30,861	± 43	1°47'24"	-5'	10,160	-0/+26

(*)Tolerancia máxima por acumulación de error de paso, error de ángulo de rosca y tolerancia de fabricación.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

	Diámetro de flancos a la altura de referencia E1	Semiángulo de conicidad β	Altura de referencia L1
	30,8364 mm	1°47'11"	10,172 mm
	30,8414 mm	1°47'13"	10,170 mm
	30,8453 mm	1°47'07"	10,171 mm
Valores medios obtenidos	30,8411 mm	1° 47' 10"	10,1710 mm
k (Factor de cobertura)	2,7	2,0	2,0
v_{ef} (Grados efectivos de libertad)	5	>100	>100
Incertidumbre expandida	8,8 μm	1' 51"	5,1 μm

Observaciones:

- Se adjunta al instrumento una etiqueta indicativa de este certificado.

