

苏州恩威尔机械有限公司 Suzhou Envil Machinery CO.,LTD	INSPECTION CERTIFICATE QUALITY CONTROL DEPARTMENT 检验证明书 (质量控制部)		Company's QMS certified body— ISO9001 No 公司质量管理体系证书号: CNBJ313986-U		
	Cert. No. 证书号: 20250120001	Date 日期: 2025/1/20	Certificate type 证书类型: EN 10204 <input type="checkbox"/> 2.2. <input checked="" type="checkbox"/> 3.1 <input type="checkbox"/> 3.2		
	Purchaser 买方: JC Manufacturing Group (Shanghai) Co., Ltd.		Purchase Order No. 订单号: 1827		Melting practice 熔炼方法 LD-LF-RH-CCM

CHEMICAL ANALYSIS 化学分析											
Material 材料: ASTM A105N/LF2		Heat No. 炉号: 12210568C H.T.Lot 热处理批次号: C250113X3				交货状态 State of Delivery: 已加工 Has been processed			产品类别 Product Category: 锻件 Forging		
PS04/I1 REV.9	C	Mn	Si	Ni	Cr	S	P	Cu	Mo	V	Nb
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
MIN	0.18	0.9	0.17	/	/	/	/	/	/	/	/
MAX	0.23	1.00	0.37	0.30	0.25	0.035	0.035	0.20	/	/	0.02
Heat Analysis 浇包分析	0.18	0.99	0.24	0.01	0.03	0.006	0.008	0.03	0.004	0.006	0.0001
Product Analysis 产品分析	0.19	0.98	0.23	0.02	0.03	0.005	0.007	0.031	0.003	0.005	0.0001
碳当量 C.E. (Long) =0.364					Cr+Mo = 0.033			Cu+Ni+Cr+Mo+V= 0.089			

HEAT TREATMENT 热处理			
Type 类型	Temperature (°C) 温度	Time (Hour) 时间	Cooling Method 冷却方法
Quench	900 °C	4.0 H	Water Cooling
Temper	610 °C	8.0 H	Air Cooling

MECHANICAL TEST 机械性能测试					Test Specification 测试标准 ASTM A370		From QTC 试棒: <input checked="" type="checkbox"/>		SIZE(mm) 10X10X55	
	UTS _{0b} 抗拉强度	0.2%YS _{0s} 屈服强度	EL ₀₅ 伸长率	ROA _ψ 收缩率	IMPACT TEST 冲击测试				HARDNESS (HB) 硬度	
	(Mpa)	(Mpa)	(%)	(%)	Dir. 方向	Type 类型	Temp °C 温度	Min 最小		
Min	485	275	22	30	L	V	-46°C	27J	Min 最小	Max 最大
Max	655	/	/	/					143	197

ACTUAL 实测											
	UTS _{0b} 抗拉强度	0.2%YS _{0s} 屈服强度	EL ₀₅ 伸长率	ROA _ψ 收缩率	IMPACT TEST 冲击测试				HARDNESS (HB) 硬度		
	(Mpa)	(Mpa)	(%)	(%)	Dir. 方向	Type 类型	Temp °C 温度	Joules 焦耳			
	529	337	34	77	L	V	-46 °C	149	161	128	157 159

Test Piece No. 试样号	Gauge length 标距(mm)	Diameter 直径(mm)	length of reduced section 缩颈(mm)	Temp 温度(°C)	Direction 方向
L250118001	50	12.48	55	室温	L

方式 Method	<input checked="" type="checkbox"/> 目测 VT	<input type="checkbox"/> 着色 PT	<input checked="" type="checkbox"/> 磁粉 MT	<input type="checkbox"/> 射线 RT	<input checked="" type="checkbox"/> 超声 UT
结论 Result	QUALIFIED	/	QUALIFIED	/	QUALIFIED

Item No. 行号	Part Number 部件号	Description 描述	Quantity 数量
1	6090TB150C Rev.1	6"900	2
2	6090TB150LMMSP75	6"900	4
3	6090TB150FSFF Rev.1	6"900	1

备注 Remarks:
 According to the material meets customer requirements or specification PS04/I1 REV.9;
 根据材料满足客户要求规范 PS04/I1 REV.9
 According to the material meets requirements of NACE MR0175/103;
 材料符合 NACE MR0175/103 要求
 Product chemical composition values are forgings test blocks test values
 产品化学成分数值是锻件试块测试数值。

Surveyor's Name, Signature & Date 检查员签字/日期: 韩强 hanqiang 2025/1/20	Inspector's Name, Signature & Date 审核员签字/日期: 周玲玲 <div style="text-align: right;">  Zhou Lingling 2025/1/20 </div>
--	--