



瑞安市天裕机械有限公司

Ruian Tianyu Machinery Co., Ltd.

客户名称 Purchaser:	何塞阀门制造(上海)有限公司	材质证明书 Material Test Certificate (EN 10204 3.1.)	DIN 50049 - EN 10204 - 3.1 MAT. CERT. N°. 20251217-16 DATE :2025.12.17	
材料名称 Name of Material:	A105		交货状态 delivery state	已加工 Processed
执行标准 Specification	ASTM 105 -14		产品类别 Product Category	锻件 Forgings
IATF16949/ approved CLIENT: JC				

炉号 Furnace number	冶炼方式 Smelt Method	标准值S.D	化学成分 Chemical Composition (%)											
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	N
N2506	VODC	试验值P.A	≤0.25	0.60-1.35	0.15-0.30	≤0.04	≤0.035	≤0.30	≤0.40	≤0.12	≤0.40	≤0.08	≤	/
			0.18	0.78	0.2	0.01	0.025	0.06	0.01	0.012	0.05	0.002		

试验或检验数据 Test Result

拉伸试验 Tensile Test (依据标准 Standard ASTM A370)								冲击试验 Impact Test (依据标准 Standard ASTM A370)				外观及尺寸 Visual & Dim Inspection
试样规格 Size of Sample		试验温度 Temp	抗拉 σ_b TS	屈服 $\sigma_{s0.2}$ YS	延伸率 δ E.L	收缩率 φ R.A	硬度 Hardness	试验温度 Temp	试样规格 Size of Sample	缺口形式 Type of Notch	冲击功 AKV	
D(mm)	L(mm)	R.T	标准值S.D	(MPa)	(%)	(%)	HB	-29	/	/	33-41-37	合格 qualified
/	/		485	≥250	≥22	≥30	≤187					
			试验值P.A	515	325	30	52					

产品内容 Product

订单号 Order No	炉号 Furnace number	零件描述 Part Description	图号 Drawing number	规格 Spec	数量 QTY	热处理工艺 Heat Treatment Process					
	N2506	CONNECTOR	0800-32-02	800#	105	热处理炉号 Heat NO.					
	N2506	CONNECTOR	0800-32-02-SH	800#	105	热处理日期 Date					
						热处理要求 Requirement					
						淬火 Quenched					
						时间 Time					
						回火 Temper					
						时间 Time					
						冷却 Cooling					

REMARKS: According to the material meets customer requirements or specification PS04/I1 Rev.9. According material meets material standard. According material meets requirements of NACE MR0175/103. Some other special requirement.	检验员 Authorised Inspector CHEN ZHEN 	质量工程师 Engineer Q.A ZENG KAI YI 	负责人 Laboratory Incharge HE SHI YI 	制造单位盖章 Supplier Stamp:
---	--	--	---	-------------------------------